

PLANNING DANSE 2022-2023

NIVEAU/CYCLE	LUNDI	MERCREDI	VENDREDI
JARDIN	<b>Danse</b>	MODERN'JAZZ 09H00-10H00	
EVEIL		CLASSIQUE 09H00-10H00 MODERN'JAZZ 11H00-11H45	<i>CLASSIQUE 14H30-16H00 TILLEULS (AU CRD)</i>
INITIATION		CLASSIQUE 10H00-11H00 MODERN'JAZZ 11H00-11H45	
I1		CLASSIQUE 16H45-18H00 + GARCONS MODERN'JAZZ 16H45-17H45	
I2	MODERN'JAZZ 16H45-17H45	MODERN'JAZZ 14H00-15H30 CLASSIQUE 17H00-18H30	CLASSIQUE 17H00-18H15
I3	CLASSIQUE 18H00-19H15 MODERN'JAZZ 17H45-19H00	MODERN'JAZZ 14H00-15H30 CLASSIQUE 12H45-14H15	
I4	MODERN'JAZZ 19H00-20H15	MODERN'JAZZ 14H00-15H30 CLASSIQUE 15H45-17H00	CLASSIQUE 18H15-19H30
II	CLASSIQUE 19H15-20H30 MODERN'JAZZ 19H00-20H15	2C1 MODERN'JAZZ 15H30-17H00 2C3,4 MODERN'JAZZ 12H30-14H 2C3,4 CLASSIQUE 14H15-15H45 2C1,2 CLASSIQUE 18H30-20H00	CLASSIQUE 19H30-21H00
PLANTIERS	MODERN'JAZZ 08H45-10H45		
COLLEGE MONT D'OR	CHAD I 6ème/5ème 14H00-15H00 CHAM-CHAD II 6ème-5ème 15H00-16H00 ----- CHAD I 6ème/5ème 15H00-16H00 CHAD II 6ème-5ème 14H00-15H00		